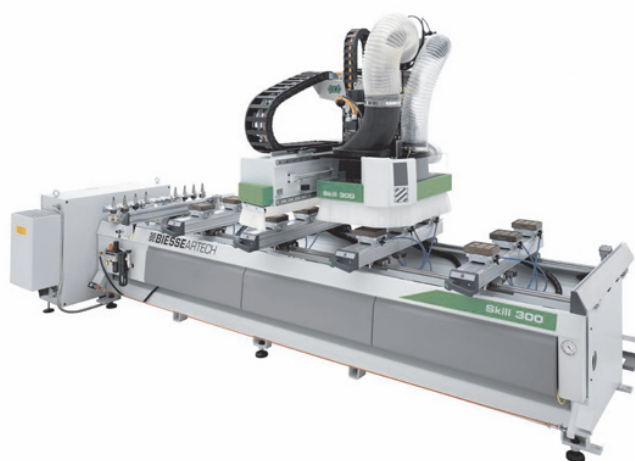


BIESSE CNC MEGMUNKÁLÓ KÖZPONTOK 12.000.000 FORINTÉRT A FORMANCE-TÓL



BIESSE SKILL 300 FTK CNC megmunkáló központ

Leginkább kárpitosoknak és frontgyártóknak ajánljuk. A munkaasztal, amelyet rétegelt kivitelű fenol műgyantából készítenek, és 30 mm-es rácsosztással rendelkezik a tartóelemek gyors elhelyezhetősége végett. Az alábbiakból áll: - Vákuum befogó rendszerhez szolgáló, elektromos rendszerrel ellátott vákuum szivattyú szerelvényei- 2 oldalsó ütköző a baloldalon, amelyek függőleges irányban 96 mm-es pneumatikus elmozdulási szakaszhosszal rendelkeznek, a digitális vezérlőegységről vezérelve.- 2 oldalsó ütköző a jobboldalon, amelyek függőleges irányban 96 mm-es pneumatikus elmozdulási szakaszhosszal rendelkeznek, a digitális vezérlő-egységről vezérelve.- 4 hátsó ütköző, amelyek függőleges irányban 96 mm-es pneumatikus elmozdulási szakaszhosszal rendelkeznek, a digitális vezérlőegységről vezérelve. - 4 első ütköző, amelyek függőleges irányban 96 mm-es pneumatikus elmozdulási szakaszhosszal rendelkeznek, a digitális vezérlőegységről vezérelve. Az alkatrészek elhelyezését a BiesseNest program segíti, mely a telesztalos gép alapfelszereltségéhez tartozik. Az alkatrészek megfelelő rögzítéséről a 250 vagy 300 m³/h szivattyú gondoskodik.

Műszaki adatok: - Munkaterület: X = 3080 mm, Y = 1260 mm, Z = 110 mm
- Tengelyek útja: X = 3435 mm, Y = 1480 mm, Z = 120 mm - Maximális tengely sebesség: X = 60 m/min, Y = 60 m/min, Z = 15 m/min - Teleasztalos kivitel 30x30 mm-es raszterrel - 4 db hátsó ütköző - 4 db első ütköző - 2-2 darab oldal ütköző (jobb-bal oldalon) - 250 m³/h vákuumszivattyú

Megmunkáló egység: - 7Kw teljesítményű főmotor ISO30- as befogással - 1000-24000 ford/perc - Fúróegység 10 db függőleges fúróval - 10-db-os szerszámtár - BiesseWorks szoftver

Vezérlés - BiesseWorks szoftver - Léghőképzelt vezérlőszekrény - 17" LCD monitor - Windows XP Professional

BIESSE SKILL 300 CNC megmunkáló központ

A hazai kis és közepes műhelyek ideális megmunkáló központja. A rugalmasságot gerendás kivitel biztosítja ami lehetővé teszi a gyors asztalpozicionálást a különböző megmunkálendő alkatrészeknek megfelelően. Oldalsó elhelyezésű 10 pozíciós szerszámtartó a gépen. A gép jobb oldalán került elhelyezésre, és legfeljebb 10 szerszám és szerszámköteg (aggregát) elhelyezésére nyújt lehetőséget. A szerszámtárban lévő szerszámok mindig rendelkezésre állnak, amikor a gépi megmunkálás szükségessé teszi, ezért a szerszámcsere ideje csökken. - Szerszám befogók tengelytávolsága: 100 mm - Maximális szerszám átmérő: 180 mm váltakozó (alternáló)üzem módban. - Maximális szerszám vagy szerszámköteg + szerszámsúly: 6 kg - Maximális összsúly: 40 kg A két körös vákuumrendszer lehetővé teszi a sablonok használatát, ami különösen kis méretű alkatrészek esetén lehet hasznos. A berendezés képes az aggregátok kezelésére, ezáltal szélesítve a gépen elvégezhető megmunkálások körét. A gépen lévő BiesseWorks szoftver könnyű és gyors programozást tesz lehetővé. Bútorgyártók részére ajánljuk a BiesseCabinet terező programot, ami egyúttal le is generálja a kész bútor megmunkálási programjait is. A CE normás kivitel az alapfelszereltség része.

Műszaki adatok: - Munkaterület: X = 2900 mm, Y = 1130 mm, Z = 110 mm
- Tengelyek útja: X = 3435 mm, Y = 1130 mm, Z = 120 mm - Maximális tengely sebesség: X = 60 m/min, Y = 60 m/min, Z = 15 m/min - Alkatrész tartó gerenda: 6 - Vákuumpapucs gerendánként: 3 - Vákuumpapucs összesen: 18 - Oldalütköző: 2 - Hátdoldali ütköző: 6 - 90 m³/h vákuumszivattyú

Megmunkáló egység: - 7 Kw teljesítményű főmotor ISO30 –as befogással - 1000-24000 ford/perc - Fúróegység 16 db fúróval (vízszintes és függőleges irányban) - Nútóló körfűrész - 10 db-os szerszámtár

Vezérlés: - BiesseWorks szoftver - Léghőképzelt vezérlőszekrény - 17" LCD monitor - Windows XP Professional

TOVÁBBI INFORMÁCIÓKÉRT KERESSE LUDVIG PÁLT A 06 30 9406 333 TELEFONSZÁMON